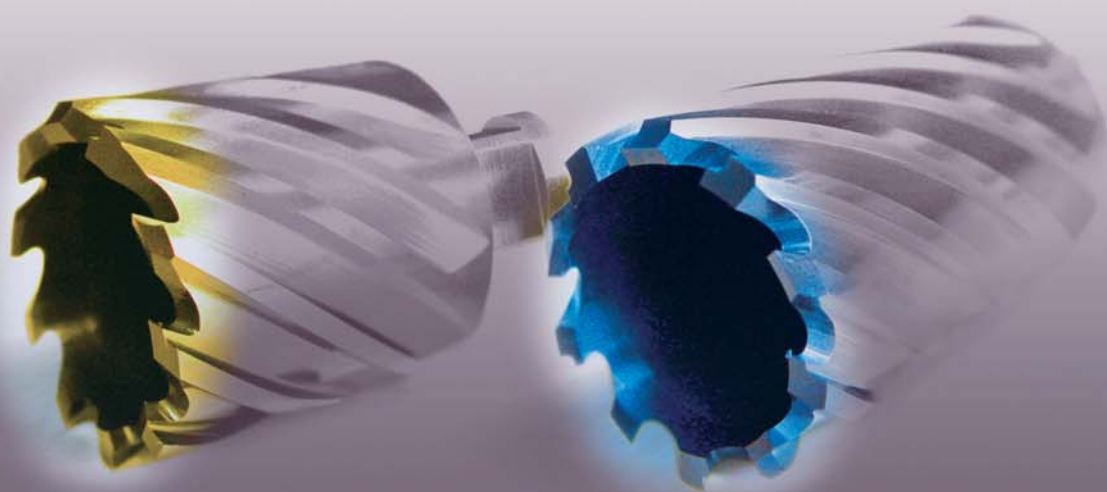


OMAL

FRESE CAROTATRICI

SUPPLEMENTO AL CATALOGO 2009



HSS - "HP"
Special Surface Treatment

Foratura utile 30 mm. per trapani a base magnetica e macchine foratrici:

Alfra-Rotabest+Alfra Rota-Quick, BDS+BDS Keyless, Bux, Bektop, Euroboor, Evolution, Hougén, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Metallkraft, Nitto One Touch, Promag, Rotabroach, Ruko, Universal, trapani con attacco WELDON 19



CODICE	Ø mm.	€	CODICE	Ø mm.	€	CODICE	Ø mm.	€
CD1230	12		CD2930	29		CD4630	46	
CD1330	13		CD3030	30		CD4730	47	
CD1430	14		CD3130	31		CD4830	48	
CD1530	15		CD3230	32		CD4930	49	
CD1630	16		CD3330	33		CD5030	50	
CD1730	17		CD3430	34		CD5130	51	
CD1830	18		CD3530	35		CD5230	52	
CD1930	19		CD3630	36		CD5330	53	
CD2030	20		CD3730	37		CD5430	54	
CD2130	21		CD3830	38		CD5530	55	
CD2230	22		CD3930	39		CD5630	56	
CD2330	23		CD4030	40		CD5730	57	
CD2430	24		CD4130	41		CD5830	58	
CD2530	25		CD4230	42		CD5930	59	
CD2630	26		CD4330	43		CD6030	60	
CD2730	27		CD4430	44				
CD2830	28		CD4530	45				

HSS - "HP"
"EVOLUTION" Coating
(TiAlN evoluto)

Foratura utile 30 mm. per trapani a base magnetica e macchine foratrici:

Alfra-Rotabest+Alfra Rota-Quick, BDS+BDS Keyless, Bux, Bektop, Euroboor, Evolution, Hougén, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Metallkraft, Nitto One Touch, Promag, Rotabroach, Ruko, Universal, trapani con attacco WELDON 19



CODICE	Ø mm.	€	CODICE	Ø mm.	€	CODICE	Ø mm.	€
EV1230	12		EV2930	29		EV4630	46	
EV1330	13		EV3030	30		EV4730	47	
EV1430	14		EV3130	31		EV4830	48	
EV1530	15		EV3230	32		EV4930	49	
EV1630	16		EV3330	33		EV5030	50	
EV1730	17		EV3430	34		EV5130	51	
EV1830	18		EV3530	35		EV5230	52	
EV1930	19		EV3630	36		EV5330	53	
EV2030	20		EV3730	37		EV5430	54	
EV2130	21		EV3830	38		EV5530	55	
EV2230	22		EV3930	39		EV5630	56	
EV2330	23		EV4030	40		EV5730	57	
EV2430	24		EV4130	41		EV5830	58	
EV2530	25		EV4230	42		EV5930	59	
EV2630	26		EV4330	43		EV6030	60	
EV2730	27		EV4430	44				
EV2830	28		EV4530	45				

HSS - "HP"
Special Surface Treatment

Foratura utile 55 mm. per trapani a base magnetica e macchine foratrici:

Alfra-Rotabest+Alfra Rota-Quick, BDS+BDS Keyless, Bux, Bektop, Euroboor, Evolution, Hougén, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Metallkraft, Nitto One Touch, Promag, Rotabroach, Ruko, Universal, trapani con attacco WELDON 19



CODICE	Ø mm.	€	CODICE	Ø mm.	€	CODICE	Ø mm.	€
CD1255	12		CD2955	29		CD4655	46	
CD1355	13		CD3055	30		CD4755	47	
CD1455	14		CD3155	31		CD4855	48	
CD1555	15		CD3255	32		CD4955	49	
CD1655	16		CD3355	33		CD5055	50	
CD1755	17		CD3455	34		CD5155	51	
CD1855	18		CD3555	35		CD5255	52	
CD1955	19		CD3655	36		CD5355	53	
CD2055	20		CD3755	37		CD5455	54	
CD2155	21		CD3855	38		CD5555	55	
CD2255	22		CD3955	39		CD5655	56	
CD2355	23		CD4055	40		CD5755	57	
CD2455	24		CD4155	41		CD5855	58	
CD2555	25		CD4255	42		CD5955	59	
CD2655	26		CD4355	43		CD6055	60	
CD2755	27		CD4455	44				
CD2855	28		CD4555	45				

HSS - "HP"
"EVOLUTION" Coating
(TiAlN evoluto)

Foratura utile 55 mm. per trapani a base magnetica e macchine foratrici:

Alfra-Rotabest+Alfra Rota-Quick, BDS+BDS Keyless, Bux, Bektop, Euroboor, Evolution, Hougén, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Metallkraft, Nitto One Touch, Promag, Rotabroach, Ruko, Universal, trapani con attacco WELDON 19



CODICE	Ø mm.	€	CODICE	Ø mm.	€	CODICE	Ø mm.	€
EV1255	12		EV2955	29		EV4655	46	
EV1355	13		EV3055	30		EV4755	47	
EV1455	14		EV3155	31		EV4855	48	
EV1555	15		EV3255	32		EV4955	49	
EV1655	16		EV3355	33		EV5055	50	
EV1755	17		EV3455	34		EV5155	51	
EV1855	18		EV3555	35		EV5255	52	
EV1955	19		EV3655	36		EV5355	53	
EV2055	20		EV3755	37		EV5455	54	
EV2155	21		EV3855	38		EV5555	55	
EV2255	22		EV3955	39		EV5655	56	
EV2355	23		EV4055	40		EV5755	57	
EV2455	24		EV4155	41		EV5855	58	
EV2555	25		EV4255	42		EV5955	59	
EV2655	26		EV4355	43		EV6055	60	
EV2755	27		EV4455	44				
EV2855	28		EV4555	45				



CODICE	Ø mm.	€	CODICE	Ø mm.	€	CODICE	Ø mm.	€
TCT012	12		TCT037	37		TCT062	62	
TCT013	13		TCT038	38		TCT063	63	
TCT014	14		TCT039	39		TCT064	64	
TCT015	15		TCT040	40		TCT065	65	
TCT016	16		TCT041	41		TCT066	66	
TCT017	17		TCT042	42		TCT067	67	
TCT018	18		TCT043	43		TCT068	68	
TCT019	19		TCT044	44		TCT069	69	
TCT020	20		TCT045	45		TCT070	70	
TCT021	21		TCT046	46		TCT075	75	
TCT022	22		TCT047	47		TCT080	80	
TCT023	23		TCT048	48		TCT085	85	
TCT024	24		TCT049	49		TCT090	90	
TCT025	25		TCT050	50		TCT095	95	
TCT026	26		TCT051	51		TCT100	100	
TCT027	27		TCT052	52		TCT105	105	
TCT028	28		TCT053	53		TCT110	110	
TCT029	29		TCT054	54		TCT115	115	
TCT030	30		TCT055	55		TCT120	120	
TCT031	31		TCT056	56		TCT125	125	
TCT032	32		TCT057	57		TCT130	130	
TCT033	33		TCT058	58		TCT135	135	
TCT034	34		TCT059	59		TCT140	140	
TCT035	35		TCT060	60		TCT145	145	
TCT036	36		TCT061	61		TCT150	150	

*** Dal Ø 61 disponibili SOLO con attacco Weldon Ø 32**

Importante:

per diametri oltre i 100 mm. utilizzare trapani di adeguata potenza (oltre i 5 Kw).

Raccomandiamo inoltre l' utilizzo del mandrino con attacco CM 4 cod. THWCM4

ACCESSORI PER FRESE CD ed EV
Mandrini con attacco cono morse per l' utilizzo con trapani a colonna tradizionali; espulsori per sfrido; adattatori per trapani FEIN "Quick-In"


MANDRINI CON LUBRIFICAZIONE INTERNA		
THWCM2	Cono Morse 2 Weldon 19	€
THWCM3	Cono Morse 3 Weldon 19	€



MANDRINI SENZA LUBRIFICAZIONE INTERNA		
THSCM2	Cono Morse 2 Weldon 19	€
THSCM3	Cono Morse 3 Weldon 19	€



ESPULSORI PER SFRIDO		
EPC077 (Ø 6,34x77)	Per frese CD ed EV ..30	€
EPC102 (Ø 6,34x102)	Per frese CD ed EV ..55	€



ADATTATORE PER TRAPANI FEIN "QUICK-IN"		
ADQW19		€



ESPULSORI PER SFRIDO		
EPC102 (Ø 6,34x102)	Per frese CD ed EV ..30+ADQW19	€
EPC130 (Ø 6,34x130)	Per frese CD ed EV ..55+ADQW19	€

ACCESSORI PER FRESE T.C.T.
Mandrini con attacco cono morse per l' utilizzo con trapani a colonna tradizionali; espulsori per sfrido; adattatori per trapani FEIN "Quick-In"


MANDRINI CON LUBRIFICAZIONE INTERNA		
THWCM2 (Per frese fino a Ø 60)	Cono Morse 2 Weldon 19	€
THWCM3 (Per frese fino a Ø 60)	Cono Morse 3 Weldon 19	€
TCWCM3 (Per frese da Ø 61 a 150)	Cono Morse 3 Weldon 32	€
THWCM4 (Per frese da Ø 61 a 150)	Cono Morse 4 Weldon 32	€



MANDRINI SENZA LUBRIFICAZIONE INTERNA		
THSCM2 (Per frese fino a Ø 60)	Cono Morse 2 Weldon 19	€
THSCM3 (Per frese fino a Ø 60)	Cono Morse 3 Weldon 19	€
TCSCM3 (Per frese da Ø 61 a 150)	Cono Morse 3 Weldon 32	€



ESPULSORI PER SFRIDO		
EPC102 (Ø 6,34x102)	Per frese T.C.T. da Ø 12 a Ø 17	€
EPC105 (Ø 7,98x105)	Per frese T.C.T. da Ø 18 a Ø 60	€
EPC118 (Ø 7,98x118)	Per frese T.C.T. da Ø 61 a Ø 150	€



ADATTATORE PER TRAPANI FEIN "QUICK-IN"		
ADQW19	Per frese da Ø 12 a Ø 17	€
ADQW19/1	Per frese da Ø 18 a Ø 60	€



ESPULSORI PER SFRIDO		
EPC130 (Ø 6,34x130)	Per frese T.C.T. da Ø 12 a Ø 17	€
EPC130/1 (Ø 7,98x130)	Per frese T.C.T. da Ø 18 a Ø 60	€

Velocità raccomandate per frese CD ed EV

	Acciaio fino a 700 N/mm ²	INOX fino a 1000 N/mm ²	Ghisa	Ottone (con rame fino al 60%)	Ottone (con rame oltre il 60%)	Alluminio (con silicio fino al 12%)	Materie plastiche tenere	Materie plastiche dure
Vt= m/min.	30	20	10	60	35	30	20	15
Ø	giri/min.	giri/min.	giri/min.	giri/min.	giri/min.	giri/min.	giri/min.	giri/min.
12	796	531	265	1592	929	796	531	398
13	735	490	245	1470	857	735	490	367
14	682	455	227	1365	796	682	455	341
15	637	425	212	1274	743	637	425	318
16	597	398	199	1194	697	597	398	299
17	562	375	187	1124	656	562	375	281
18	531	354	177	1062	619	531	354	265
19	503	335	168	1006	587	503	335	251
20	478	318	159	955	557	478	318	239
21	455	303	152	910	531	455	303	227
22	434	290	145	869	507	434	290	217
23	415	277	138	831	485	415	277	208
24	398	265	133	796	464	398	265	199
25	382	255	127	764	446	382	255	191
26	367	245	122	735	429	367	245	184
27	354	236	118	708	413	354	236	177
28	341	227	114	682	398	341	227	171
29	329	220	110	659	384	329	220	165
30	318	212	106	637	372	318	212	159
31	308	205	103	616	360	308	205	154
32	299	199	100	597	348	299	199	149
33	290	193	97	579	338	290	193	145
34	281	187	94	562	328	281	187	141
35	273	182	91	546	318	273	182	136
36	265	177	88	531	310	265	177	133
37	258	172	86	516	301	258	172	129
38	251	168	84	503	293	251	168	126
39	245	163	82	490	286	245	163	122
40	239	159	80	478	279	239	159	119
41	233	155	78	466	272	233	155	117
42	227	152	76	455	265	227	152	114
43	222	148	74	444	259	222	148	111
44	217	145	72	434	253	217	145	109
45	212	142	71	425	248	212	142	106
46	208	138	69	415	242	208	138	104
47	203	136	68	407	237	203	136	102
48	199	133	66	398	232	199	133	100
49	195	130	65	390	227	195	130	97
50	191	127	64	382	223	191	127	96
60	156	106	53	318	186	159	106	80

Velocità raccomandate per frese TCT (denti in metallo duro)

	Acciaio fino a 700 N/mm ²	INOX fino a 1000 N/mm ²	Ghisa	Ottone (con rame fino al 60%)	Ottone (con rame oltre il 60%)	Alluminio (con silicio fino al 12%)	Materie plastiche tenere	Materie plastiche dure
Vt= m/min.	50	35	40	60	40	60	45	40
Ø	giri/min.	giri/min.	giri/min.	giri/min.	giri/min.	giri/min.	giri/min.	giri/min.
12	1475	929	1200	1592	1200	1592	1390	1200
13	1300	857	1090	1470	1090	1470	1200	1090
14	1210	796	910	1365	910	1365	1090	910
15	1160	743	850	1274	850	1274	910	850
16	1050	697	796	1194	796	1194	896	796
17	955	656	749	1124	749	1124	843	749
18	885	619	708	1062	708	1062	796	708
19	838	587	670	1006	670	1006	754	670
20	796	557	637	955	637	955	717	637
21	758	531	607	910	607	910	682	607
22	724	507	579	869	579	869	651	579
23	692	485	554	831	554	831	623	554
24	663	464	531	796	531	796	597	531
25	637	446	510	764	510	764	573	510
26	612	429	490	735	490	735	551	490
27	590	413	472	708	472	708	531	472
28	569	398	455	682	455	682	512	455
29	549	384	439	659	439	659	494	439
30	531	372	425	637	425	637	478	425
31	514	360	411	616	411	616	462	411
32	498	348	398	597	398	597	448	398
33	483	338	386	579	386	579	434	386
34	468	328	375	562	375	562	422	375
35	455	318	364	546	364	546	409	364
36	442	310	354	531	354	531	398	354
37	430	301	344	516	344	516	387	344
38	419	293	335	503	335	503	377	335
39	408	286	327	490	327	490	367	327
40	398	279	318	478	318	478	358	318
41	388	272	311	466	311	466	350	311
42	379	265	303	455	303	455	341	303
43	370	259	296	444	296	444	333	296
44	362	253	290	434	290	434	326	290
45	354	248	283	425	283	425	318	283
46	346	242	277	415	277	415	312	277
47	339	237	271	407	271	407	305	271
48	332	232	265	398	265	398	299	265
49	325	227	260	390	260	390	292	260
50	318	223	255	382	255	382	287	255
51	312	219	250	375	250	375	281	250
52	306	214	245	367	245	367	276	245
53	300	210	240	361	240	361	270	240
54	295	206	236	354	236	354	265	236
55	290	203	232	347	232	347	261	232
60	265	186	212	318	212	318	239	212
61	261	183	209	313	209	313	234	209
65	245	171	196	294	196	294	220	196
68	234	164	187	281	187	281	211	187
70	227	159	182	273	182	273	205	182
71	224	157	179	269	179	269	202	179
75	212	149	170	255	170	255	191	170
80	199	139	159	239	159	239	179	159
85	187	131	150	225	150	225	169	150
90	177	124	142	212	142	212	159	142
95	168	117	134	201	134	201	151	134
100	159	111	127	191	127	191	143	127

RIVENDITORE AUTORIZZATO:



O.M.A.L. OFF. MECC. ARTONI LUZZARA s.n.c.
FABBRICA UTENSILERIA MECCANICA
STRADELLO ZUCCHERO N. 5 - 42045 LUZZARA - RE - (ITALY)
Tel. +39.0522.976067 - Telefax +39.0522.976122
E - Mail: info@omalutensili.it
www.omalutensili.it