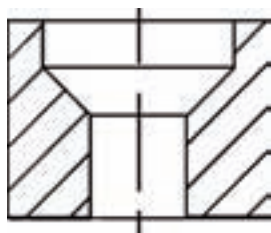


034

- Scanalature rettificate
- Svasature a 60° di fori o svasature a 90° per sedi viti secondo DIN 1866
- Utilizzabili sulla maggior parte dei materiali ferrosi e non ferrosi

HSS+Co

DIN 334/C 60°
DIN 335/C 90°



**ASSORTIMENTI ED
ESPOSITORE PAG.73**

| Ø NOM. mm. | GRADI | PER VITE A TESTA SVASATA | Ø MINIMO mm. | Ø CODOLO mm. | LUNG. TOT. mm. | € | TiN € | TiAln € |
|------------|-------|--------------------------|--------------|--------------|----------------|---|-------|---------|
| 5,3 | 90° | | 1,5 | 4 | 40 | | | |
| 5,8 | 90° | | 1,5 | 5 | 45 | | | |
| 6 | 90° | | 1,5 | 5 | 45 | | | |
| 6,3 | 90° | M 3 | 1,5 | 5 | 45 | | | |
| 7 | 90° | | 1,8 | 6 | 50 | | | |
| 7,3 | 90° | | 1,8 | 6 | 50 | | | |
| 8 | 90° | | 2 | 6 | 50 | | | |
| 8,3 | 90° | M 4 | 2 | 6 | 50 | | | |
| 9,4 | 90° | | 2,2 | 6 | 50 | | | |
| 10 | 90° | | 2,5 | 6 | 50 | | | |
| 10,4 | 90° | M 5 | 2,5 | 6 | 50 | | | |
| 11,5 | 90° | | 2,8 | 8 | 56 | | | |
| 12,4 | 90° | M 6 | 2,8 | 8 | 56 | | | |
| 13,4 | 90° | | 2,9 | 8 | 56 | | | |
| 15 | 90° | | 3,2 | 10 | 60 | | | |
| 16,5 | 90° | M 8 | 3,2 | 10 | 60 | | | |
| 19 | 90° | | 3,5 | 10 | 63 | | | |
| 20,5 | 90° | M 10 | 3,5 | 10 | 63 | | | |
| 23 | 90° | | 3,8 | 10 | 67 | | | |
| 25 | 90° | M 12 | 3,8 | 10 | 67 | | | |
| 28 | 90° | M 14 | 4 | 12 | 71 | | | |
| 31 | 90° | M 16 | 4,2 | 12 | 71 | | | |

N.B. Ø 34 a 90° DISPONIBILE SOLO CON PIANETTI SUL GAMBO (VEDI ART. 134 PAG. 23)

| | | | | | | | | |
|------|-----|--|-----|----|----|--|--|--|
| 6,3 | 60° | | 1,6 | 5 | 45 | | | |
| 8 | 60° | | 2 | 6 | 50 | | | |
| 10,4 | 60° | | 2,5 | 6 | 50 | | | |
| 11,5 | 60° | | 2,8 | 6 | 56 | | | |
| 12,4 | 60° | | 3,2 | 8 | 56 | | | |
| 13,4 | 60° | | 3,5 | 8 | 56 | | | |
| 16,5 | 60° | | 4 | 10 | 63 | | | |
| 20,5 | 60° | | 4,8 | 10 | 64 | | | |
| 25 | 60° | | 6,3 | 10 | 70 | | | |
| 28 | 60° | | 7 | 12 | 72 | | | |
| 31 | 60° | | 8 | 12 | 72 | | | |
| 34 | 60° | | 10 | 12 | 76 | | | |

■ FORNIBILI A RICHIESTA